ANEXO "A"

COMITÉ NACIONAL DE COMPETICIÓN

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN PARA EL "XXVIII CAMPEONATO DE ESPAÑA JUVENIL, COPA S.M. EL REY", QUE TENDRÁ LUGAR EN ____, DURANTE LOS MESES DE JUNIO Y JULIO DE 2017.

A. INFORMACIÓN A CUMPLIMENTAR

1. FEDERACIÓN O DELEGACIÓN:_____
2. CLUB AL QUE PERTENECE: _____

3. NOMBRE DEL PALOMO: _____
4. Nº DE ANILLA DE NIDO: _____
5. PLUMAJE: _____
6. MARCAS DEL VUELO DERECHO: _____
7. MARCAS DEL VUELO IZQUIERDO: _____
8. OTRAS MARCAS: _____

9. NOMBRE DEL PROPIETARIO: _____
10. Nº LICENCIA NACIONAL:_____ ADULTO O JUVENIL:_____
11. DIRECCIÓN: _____
12. POBLACIÓN:_____D.P._____PROVINCIA:_____
13. D.N.I.:_____TELÉFONO:_____FAX:_____
14. CORREO ELECTRÓNICO: _____

B. NORMATIVA QUE SE DEBERÁ CUMPLIR POR TODOS LOS PARTICIPANTES

(LEER ANTES DE CUMPLIMENTAR)

a) Toda la contenida en el Reglamento General de Competición de la Real Federación Española, y normas complementarias dadas al efecto.

b) Muy especialmente se recuerda la prohibición contenida en el Art. 4º, apartado k) del Reglamentos de Disciplina Deportiva: "No presentar sus palomos seleccionados para participar en las competiciones oficiales, o retirarlos anticipadamente sin permiso de la organización".

c) La organización está representada por la Comisión Organizadora que figura en el punto 14 de la Directiva 04/2016 que rige el "XXVIII Campeonato de España Juvenil, Copa S.M. El Rey" año 2017.

d) Por cada palomo se confeccionarán dos "Boletines de Inscripción", que se enviarán:

- Uno junto con el palomo bien sea enviado por mensajería o entregado personalmente.
- Uno a la Real Federación Española de Colombicultura.

e) Señalar en la silueta del palomo la forma o figura de las marcas y los colores de éstas.

_____

_____

_____ de _____ de 2016
EL PRESIDENTE DEL CLUB

SELLO

COLORES PARTE INFERIOR:_____
_____

COLORES PARTE SUPERIOR:_____
_____

La organización tiene previsto dar comida a los palomos (MAIZ Y YEROS), en caso contrario de interés tendrán que aportar lo que quiera darles.

D. _____ con DNI _____ como Secretario del Club _____ de la población de _____.
CERTIFICA: Que este palomo está registrado y sellado en el libro de registro de palomos en hoja nº _____, sirviendo esta de comprobante a los efectos oportunos.

_____ a ____ de _____ de 2017

Sello del club

Fdo: El Secretario

NOTA: Para cualquier consulta sobre el envío y entrega de los palomos, enviar a :

Sin el envío de esta hoja cumplimentada se dará orden de devolución del palomo enviado.