



ANEXO "A"



COMITÉ NACIONAL DE COMPETICIÓN

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN PARA EL "XIX CAMPEONATO DE ESPAÑA DE COMUNIDADES AUTÓNOMAS", QUE TENDRÁ LUGAR EN LLANO DE MOLINA (MURCIA), DURANTE EL MES DE ABRIL DE 2019

A. INFORMACIÓN A CUMPLIMENTAR

1. FEDERACIÓN O DELEGACIÓN: _____
2. CLUB AL QUE PERTENECE: _____
3. NOMBRE DEL PALOMO: _____
4. N.º DE ANILLA DE NIDO: _____
5. PLUMAJE: _____
6. MARCAS DEL VUELO DERECHO: _____
7. MARCAS DEL VUELO IZQUIERDO: _____
8. OTRAS MARCAS: _____
9. NOMBRE DEL PROPIETARIO: _____
10. NOMBRE DE LA PEÑA (SI LA HAY): _____
11. N.º LICENCIA NACIONAL: _____ ADULTO O JUVENIL: _____
12. DIRECCIÓN: _____
13. POBLACIÓN: _____ C.P. _____ PROVINCIA: _____
14. D.N.I.: _____ TELÉFONO: _____ FAX: _____
15. CORREO ELECTRÓNICO: _____

B. NORMATIVA QUE SE DEBERÁ CUMPLIR POR TODOS LOS PARTICIPANTES (LEER ANTES DE CUMPLIMENTAR)

- a) Toda la contenida en el Reglamento General de Competición de la Real Federación Española, y normas complementarias dadas al efecto.
- b) Muy especialmente se recuerda la prohibición contenida en el Art. 4º, apartado k) del Reglamentos de Disciplina Deportiva: "No presentar sus palomos seleccionados para participar en las competiciones oficiales, o retirarlos anticipadamente sin permiso de la organización".
- c) La organización está representada por la Comisión Organizadora que figura en el punto 17 de la Directiva 02/2018 que rige el "XIX Campeonato de España de Comunidades Autónomas" año 2019.
- d) Por cada palomo se confeccionarán dos "Boletines de Inscripción", que se enviarán:
 - Uno a la Real Federación Española de Colombicultura.
 - Uno junto con el palomo, ya sea al entregar el palomo personalmente o al ser remitido por mensajería.
- e) La cuota de inscripción por cada palomo es de TRESCIENTOS (300 €) EUROS que deberá enviarse a la Real

Federación Española de Colombicultura por transferencia a:

CAJAMAR

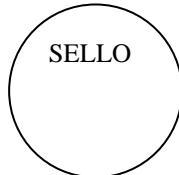
Paseo Alameda, 34; 46010 - VALENCIA

Cuenta Bancaria: ES82-3058-2100-1027-2000-7931

- f) Los boletines de inscripción deberán llevar unida fotocopia del justificante de pago, por el que se ha enviado a la Real Federación Española el importe de la inscripción.
- g) Señalar en la silueta del palomo la forma o figura de las marcas y los colores de éstas.
- h) Antes de enviar este boletín deberá estar en la Real Federación Española el acta del Campeonato en el que se halla seleccionado el palomo que figura en él o bien la lista de participantes designados por cada Federación.
- i) Para el caso de "Peñas" o cualquier otro tipo de grupo o asociación, deberá figurar más abajo, el nombre de todas las personas que la componen, así como el nombre y datos completos de la que tiene que cobrar el importe del premio, en caso de haber conseguido alguno, con indicación del NIF y dirección

_____ de _____ de 2019

EL PRESIDENTE DE LA FEDERACION



COLORES PARTE INFERIOR: _____

COLORES PARTE SUPERIOR: _____

NOTA: Para cualquier consulta sobre el envío y entrega de los palomos, contactar telefónicamente con:

ENVÍOS	
JUAN DE DIOS GARRES GARRIDO: 659.41.39.17 SAAVEDRA FAJARDO, 34 30509-EL LLANO DE MOLINA-MOLINA SEGURA (MURCIA)	JUAN DE DIOS GARRES GARRIDO: 659.41.39.17 ANTONIO CREMADES PIQUERAS: 646.76.16.87